



CLEANING of the heat exchangers

GTphos[®] Steel

РЕАГЕНТ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

GTphos[®]Steel - многокомпонентное средство для очистки внутренних поверхностей пластинчатых теплообменников, имеет минимальную коррозионную способность и пассивационный эффект, не вступает в реакцию с металлами и резиновыми изделиями. Разработано специально для нержавеющей стали, меди и других сплавов. Является аналогом известных мировых брендов.





GTphos® Steel

РЕАГЕНТ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

GTphos®Steel не разъедает обрабатываемую поверхность и не разрушает прокладки, уплотнители, детали узлов, сварные швы.

После взаимодействия и удаления отложений происходит пассивация поверхности. Образуется защитный слой, который препятствует последующему ржавлению и отложению различных соединений. Последующая механическая обработка не требуется.

GTphos®Steel может применяться как при сезонных очистных работах, так и в целях профилактики, в процессе эксплуатации теплообменного оборудования.

Концентрация 1:5 до 1:15, в зависимости от степени загрязнения. Оптимальная температура рабочей среды 40-45°C, но средство может работать от 20°C до 60°C.

Условия транспортирования и хранения: температура от - 25°C до + 25 °C. После замерзания (при температуре ниже -40 °C) и оттаивания GTphos®Steel сохраняет свои свойства.

GTphos®Steel - комплексное средство. При обработке оборудования дополнительных средств для пассивации, нейтрализации и проч. не требуется.



Процедура очистки проста и не требует специальной подготовки специалистов.



Не требуется демонтаж и разборка аппаратов.



Не является горючим веществом, невзрывоопасен.





GTphos[®] Steel

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ GTphos[®] STEEL ДЛЯ БЕЗРАЗБОРНОЙ ПРОМЫВКИ ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

- ✓ Отключить объект от сети.
 - ✓ Сбросить воду.
 - ✓ Промыть объект водой с давлением. Промывка длится до получения светлого цвета воды, тем самым вымывается известь и экономится реагент.
 - ✓ Залить объект водой и замерять объем.
 - ✓ Добавить необходимое количество средства из расчета: 1 объем средства на 5 – 15 объемов воды в зависимости от вида отложений и степени загрязнения. При добавлении средства необходимо использовать средства индивидуальной защиты.
 - ✓ Организовать циркуляцию раствора через внешнее оборудование (насосы) для промывки.
 - ✓ Проводить очистку системы в течение 3-4 часа (точное время определить исходя из степени загрязнения объекта чистки). Максимальное время воздействия средства 24 часа.
 - ✓ Во время промывки нужно контролировать уровень pH с периодичностью 1 раз в час.
 - ✓ В случае необходимости экстренной, «залповой» промывки, увеличить концентрацию, а время циркуляции снизить до нескольких часов.
 - ✓ После окончания процесса слить отработанный раствор в отдельную емкость, либо в канализацию, предварительно проверив pH раствора. При необходимости, повторить обработку.
 - ✓ Промыть водой обработанное оборудование до нейтрального значения pH по лакмусовой бумаге.
- ! **ВНИМАНИЕ:** При удалении отложений выделяется газ – CO₂, вследствие чего необходимо предусматривать мероприятия по свободному выходу газа.