



ИНСТРУКЦИЯ

по соединению электрических кабелей
для насосов с помощью термоусадочных муфт

CWC.

Комплект соединительных муфт предназначен для соединения частей кабеля JEMIX моделей WC 4.

Комплект поставки:

- | | | |
|----|---|-------|
| 1. | Внешний термоусадочный рукав (33x200 мм) | 1 шт. |
| 2. | Внутренний термоусадочный рукав (17x50 мм) | 4 шт. |
| 3. | Металлический соединитель неизолированный | 4 шт. |
| 4. | Лента с клеевым герметизирующим составом (500x30) | 3 шт. |
| 5. | Инструкция по соединению кабелей | 1 шт. |



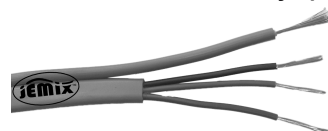
Необходимый инструмент: нож; ножницы; кусачки; инструмент для обжима;
строительный фен.

Последовательность работ.

1. Удалите 80 мм. внешней оболочки с конца кабеля.



2. Удалите 15 мм. внутренней оболочки с конца кабеля.



3. Прodelайте операции 1 и 2 с кабелем от насоса.

4. Насадите термоусадочную трубку (1) на общий кабель и термоусадочные трубки (2) на каждую жилу кабеля.



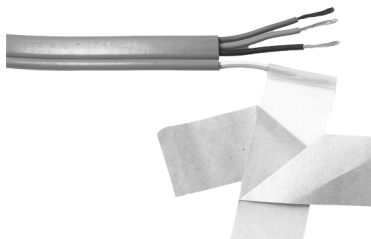
6. Вставьте концы сочленяемых жил в металлический соединитель (3) и обожмите его.



Внимание! Для обжима соединителей используйте специально
предназначенный для этого инструмент!

7. Разделите термоусадочную ленту (4) на 2 части по 25 см.

8. Снимите защитную бумагу с термоусадочной ленты.



9. Обмотайте место соединения термоусадочной лентой +3 см с обоих краев.



10. Передвиньте термоусадочный рукав (2) на место соединения. Повторите операцию для остальных жил.



Внимание! Нагревать строительным феном термоусадочную трубку следует с середины, постепенно продвигаясь к краю. После обработки строительным феном дайте соединению остыть в течение 5-10 минут.

11. Нагрейте строительным феном термоусадочные рукава, до появления с обоих концов герметизирующего состава.



12. Обмотайте термоусадочной лентой основной кабель на расстоянии 10 см от места соединения.



13. Передвиньте термоусадочный рукав (1) на место соединения.



14. Нагрейте строительным феном термоусадочный рукав до появления капель герметизирующего состава с обоих концов.

